

Deformation nach UL

- Deformation nach UL 2556
Formel zur Berechnung der Eindringtiefe

$$\frac{(T_1 - T_2)}{T_1} \times 100$$

T_1 = thickness before test, mm (in)

T_2 = thickness after test, mm (in)

Figure 12
Apparatus for deformation test
(See Clause 7.7.2)

