

ACS 2000 Neues Crimp – System von AUTOSPLICE



ACS 2000 im Überblick

In der ACS 2000 spiegelt sich eine fast 50 Jahren lange Erfahrung mit der Crimptechnik wider. Zuverlässigkeit und ein höchstes Maß an Wirtschaftlichkeit waren und sind die Maßstäbe für AUTOSPLICE Crimpsysteme. Im Vergleich zum Löten kann die Produktivität um bis zu 500% gesteigert werden. Der Ausfall von Produktionen durch Erhitzung entfällt genauso wie die Entstehung von gesundheitsgefährdenden Dämpfen. Durch den Direktantrieb wird die Geräuschemission auf ein Minimum gesenkt.

Bei gleichzeitiger Verwendung von AUTOSPLICE Splicebänder erzielen sie mit dem neuen Crimpsystem ACS 2000 beste Ergebnisse.

Die Verbindungen erfüllen in den allermeisten Anwendungen den UL486C Standard.

Das große Angebot an verschiedenen Werkzeuggrößen, ermöglicht ein nahezu unbegrenztes Einsatzgebiet der ACS 2000. Das neu entwickelte Schnellwechsel - Werkzeug reduziert darüber hinaus den Rüst- und Wartungsaufwand.

Das Spliceband ist ein endloses Bandmaterial, mit bis zu 150.000 Splices pro Rolle, die von der ACS 2000 in einem Arbeitsgang geschnitten, geformt und zu einer Crimpverbindung verquetscht werden. Mit diesem System können Sie 100% des Bandes verarbeiten.

Die ACS 2000 verbessert Ihre Produktivität durch folgenden Vorteile:



Einfache Bedienung

Hohe Wirtschaftlichkeit (Kosten pro Verbindung nieder)

Hohe Qualität der Verbindung.

Wiederholgenauigkeit der Verbindung, auch bei zwischenzeitlicher Applikationswechsel, durch vereinfachte und genauere Einstellmöglichkeiten.

Bedienung auch durch angeleitete Mitarbeiter.

Schnell, bis zu 2300 Verbindungen pro Stunde.

Kurze Rüstzeiten, inklusive Wechsel des Splicebandes.

Niedrige Kosten beim Wechsel zu anderen Werkzeuggrößen durch das neu entwickelte Schnellwechsel – Werkzeug.

AUTOSPLICE Europe GmbH
WALDSTRASSE 12
D-90579 LANGENZENN - LAUBENDORF
TEL: 0049 9102 9957 0
FAX: 0049 9102 9957 19

email: info@autosplice.de

autosplice®
AUTOSPLICE Europe GmbH

www: autosplice.com

Technisches Datenblatt ACS2000

Allgemein	
Maschinentyp	ACS 2000
Einsatzbereich	AWG12 bis AWG32 D-Bit CMA Bereich 25 – 12760
Produktivität	Bis zu 2300 Splices pro Stunde
Werkzeuggrösse	04-30 und 40-60 mit speziellem Anvilhalter
Eingesetzte Splicebandbreite	2mm; 4mm; 6mm
Mechanische Daten	
Abmessungen:	Höhe: 500 mm Breite: 310 mm Tiefe: 560 mm
Gewicht mit Werkzeug	51 kg
Zykluszeit	< 400 ms
Werkzeughub	30 mm
Crimpkraft	10 kN
Elektrische Daten	
Betriebsspannung	230 V/50 Hz bzw. 110V/60Hz
Leistung/Stromaufnahme	500W / 6,3 A bzw. 500W / 6,3 A
Pneumatik Daten	
Luftanschluss	6 bar
Luftverbrauch	5,5 Liter / Minute / 60 Crimpungen
Geräuschemission am Arbeitsplatz	
Leerlauf	Keine Geräusentwicklung
Crimpschalldruck	< 75dBA
Sonstiges	
Auslösung des Crimpung	Elektrischer Fußschalter
Display	Folientastatur mit integriertem LCD-Display Programmierbarer Vorwahlzähler Crimpzähler Reset-Taster LED-Anzeigen für Maschine „Ein“ – grün Maschine „Störung“ – rot
Hauptschalter	Rückseitig
Spliceband Vorschubeinstellung	Einstellschraube mit Anzeige in 0,05mm Einteilung
Crimp Höheneinstellung	Einstellschraube mit Anzeige in 0,01mm Einteilung
Manueller Betrieb	Handrad (integriert in Tragegriff)