

## Maschinenspezifikation Kappa 330

Abläng- und Abmantelmaschine

### Einleitung

Kraft, Leistung in Kombination mit einer neuartigen Sensorik sind die wichtigsten Merkmale der Kappa 330. Die einfache Bedienung unterstützt den effizienten Einsatz des Schneid- und Abisolierautomaten und ermöglichen mit ihrer Flexibilität auch schwierigste Verarbeitungen.

<b>Kabelquerschnitt Litzenleiter*</b>	0.22–35mm <sup>2</sup> AWG24–AWG2
<b>max. Aussendurchmesser</b>	16mm (0.63in.)
<b>Kabellängenbereich</b>	1mm–700000mm (0.039in.–765.53yd.)
<b>max. Kabeltransportgeschwindigkeit</b>	4.0m/s (157.5in./s)
<b>Stückzahlbereich</b>	1–99999
<b>max. Abisolierlängen</b>	Vollabzug Seite 1: 180mm (7.09in.) Seite 2: 50mm (1.97in.)
	Halbabzug Seite 1: 999.9mm (39.37in.) Seite 2: 999.9mm (39.37in.)
<b>Zwischenausisolieren</b>	Anzahl x max. Länge Programmierbar (Anzahl und Länge ohne Einschränkungen)
<b>Kabelüberwachung (Cable detector)</b>	Standard
<b>Automatische Querschnittserkennung (Conductor detector)</b>	Standard (automatische Schnitttiefenerkennung)
<b>Geräuschpegel</b>	<70dBA
<b>Antriebssystem</b>	Doppelrollen oder Bandantrieb
<b>Produktionstisch</b>	Optional
<b>Elektrischer Anschluss</b>	110/230VAC ±10% 50/60Hz 520VA
<b>Pneumatischer Anschluss</b>	5–8bar (73–116psi)
<b>Abmessungen (BxHxT)</b>	630x365x480mm (24.8x14.8x18.9in.)
<b>Gewicht</b>	ca.55kg (157.4lb)

## **Kappa 330**

Für die Verarbeitung von Kabelmaterialien bis 35mm<sup>2</sup>, mehrpolige Leiter bis 16mm Aussendurchmesser oder Flachbandkabel bis zu einer Breite von 40mm. Je nach Kundenanforderungen kann zwischen Band- oder verschiedenen Doppelrollenantrieben gewählt werden.

### **Anwendungsbereich**

Die Kappa 330 ist ein Schneid- und Abisolierautomat der neusten Generation. Sie überzeugen durch ein sehr breites Verarbeitungsspektrum. Mit der überaus einfachen und flexiblen Touch Bedienung können auch schwierig zu verarbeitende Materialien einfach und schnell eingerichtet werden. Das Umrüsten auf neue Kabel geschieht werkzeuglos und dadurch sehr schnell.

### **Sensorik**

Mit der automatischen Leitungsdurchmessererkennung, einem Sensor mit induktivem Messprinzip werden Leiterdurchmesser automatisch ermittelt, was das Einrichten und Umrüsten erheblich verkürzt und Bedienfehler reduziert. Mit einem optischen Messprinzip mit Laser und CCD Zeile, werden Kabelaussendurchmesser ermittelt sowie die Kabelanwesenheit während der Verarbeitung überprüft.

### **Benutzerfreundlich und flexibel**

Die intuitive Bedienersoftware TopTouch Kappa ist angelehnt an die TopWin-Struktur der Crimpvollautomaten. Mit integrierten Benutzerführungen sind die Kappas äusserst einfach zu bedienen. Es besteht zudem die Möglichkeit der Ansteuerung und Vernetzung über TopWin, WPCS und TopConvert.

### **Peripherie und Schnittstellen**

Die Einbindung von Kabelzuführsystemen, Drucker, Aktivablagen usw. ist standardisiert und einfach. Insbesondere der Integration und Steuerung der Inkjet-Systeme wurde besonderes Augenmerk geschenkt. Datensicherung und Updates erfolgen über einen USB Port.

### **Technische Daten**

- Hohe Leistung
- Einfache und flexible Bedienung mit Touch-Interface
- Innovative Sensorik als Einrichthilfe und Prozessüberwachung
- Minimaler Leitungsverlust durch Sensorüberwachung
- Einfache Anbindung von Vor- und Nachschaltgeräten
- TopWin Anbindung
- Vernetzung ins Firmennetzwerk