

Schweissperlen- beständigkeit

- Nach DIN EN 50396
- Temperatur des Metallstabs 300°C
- Die Leitung wird mit einem Gewicht von 1,2 N belastet
- 100 sec nach Belastung auf die Leitung und in Intervallen von 10 sec wird versucht die entstehenden Gase mit einem Brenner zu entzünden
- Dauer der Prüfung ist 2 min

