

Protokoll Stückprüfung gemäss EN 60204-1

Art des Produktes:			
Typ oder Modell:			
Auftrags Nr. :			
Hersteller:	HOWAG Kabel AG Silostrasse 1 5606 Dintikon	Tel 056 676 76 76 Fax 056 676 76 77 kabel@howag.ch	
Schutzmassnahme:	TN-C <input type="checkbox"/>	TN-C-S <input type="checkbox"/>	TN-S <input type="checkbox"/> TT <input type="checkbox"/> TI <input type="checkbox"/>
Für Laien zugänglich <input type="checkbox"/>	Für Laien nicht zugänglich <input type="checkbox"/>		

Sichtprüfung:

1. Technische Unterlagen
2. Aufschriften – Kennzeichnung
3. Mechanischer Aufbau
4. Schutzgrad (IP)
5. Anordnung der Betriebsmittel – Zugänglichkeit
6. Luft – und Kriechstrecken
7. Auswahl der Betriebsmittel
8. Kennzeichnung der Leiter
9. Unterteilung
10. Auswahl und Verlegung der Leitungen
11. Ausführung der elektrischen Verbindungen
12. Überstromschutz
13. Berührungsschutz
14. Schutzleiterverbindungen

Messungen:

15.

Durchgangsprüfung Schutzleiter mit 10 A bei 50 Hz Messung von delta U zwischen der Klemme PE und den Prüfpunkten.			
Prüfpunkt	Querschnitt (mm ²)	delta U (V)	Bemerkungen (1)

16.

Isolationsmessung 500 VDC zwischen dem Hauptstromkreis und dem Schutzleitersystem. $R_{min} > 1000 \text{ Ohm/V}$		
Prüfung des Stromkreises:	Riso (M Ω)	Bemerkungen (1)

17.

Spannungsprüfung 1000 V bei 50 Hz, während 1 Sekunde zwischen den Leitern aller Stromkreise und dem Schutzleitersystem, Prüfrafo min. 500VA		
Prüfung des Stromkreises:	U (V)	Bemerkungen (1)

18.

Messung der Restspannung $< 60 \text{ V}$ in $t_{max} < 5 \text{ Sek.}$		
Gemessener Stromkreis	Zeit (s)	Bemerkungen (1)

19.

Funktionsprüfung bezüglich Sicherheit	
Art der Prüfung:	Bemerkungen (1)

Vermerk: (1) i.O. zeigt, dass die Prüfung in Ordnung war.

Kontrolle durchgeführt von:	Firmenstempel:
Datum:	_____
Ort:	_____
Visum des Prüfers:	_____